



Камера полимеризации (печь полимеризации (ПП))



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

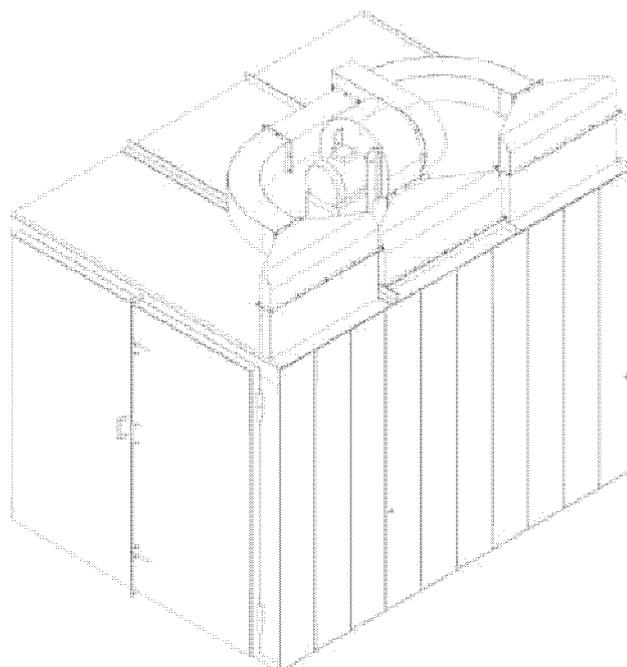
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чеховсары +7 (8352) 28-50-89

сайт: <https://ventcom.pro-solution.ru> | эл. почта: vmc@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Камера полимеризации (печь полимеризации (ПП))



Камера полимеризации с нижней транспортной системой (печь полимеризации (ПП)) предназначена для осуществления технологического процесса полимеризации порошковых композиций, нанесенных на изделия, и представляет собой сборную конструкцию из листовых панелей, внутренняя полость которых заполнена теплоизоляционным материалом. Конструкция камеры полимеризации обеспечивает сохранение достигнутой температуры внутри камеры в течение длительного времени, не допуская нагрева наружных стенок и тепловых потерь.

Камеры могут выпускаться тупикового (Т) и проходного (П) типа.

Проём для загрузки изделий закрывается теплоизолированными дверями с установленным на них, по периметру, термостойким резиновым профилем и снабженными запорным механизмом. Нагрев камеры полимеризации осуществляется ТЭНами, установленными на боковых стенках внутри камеры. Вентиляционный блок осуществляет принудительную циркуляцию воздуха с целью создания равномерной температуры внутри камеры.

В комплект камеры входит пульт управления для обеспечения автоматического режима работы камеры.

По дополнительному заказу могут быть изготовлены тележки под размер камеры для загрузки изделий по нижнему транспортному пути.

Характеристики камеры полимеризации проходного типа объёмом 9 м³ (ПП-П9):

- Рабочая температура – от 160 до 220°С;
- Время прогрева камеры до рабочей температуры – от 35 до 55 мин.;
- Сетевое напряжение и частота – 380В, 50 Гц.;
- Напряжение на нагревательных элементах – 380 В.;
- Мощность на ТЭНах – 2х12 кВт.;
- Мощность эл.дв. вентилятора – 2,2 кВт.;
- Напряжение на эл.дв. вентилятора – 380 В.;
- Номинальная общая мощность печи полимеризации – 26,2 кВт.;
- Внутренний объём камеры – 8,9 м³.;
- Максимальные габариты: высота 2,7 м., ширина 2,06 м., длина 2,8 м. (с закрытыми створками), длина 4,6 м. (с раскрытыми створками).

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИ ЗАКАЗЕ КАМЕРЫ

ПП-	У	Х	
			Объём камеры в м ³
			П – проходного или Т – тупикового типа
			Условное обозначение камеры полимеризации

- возможно изготовление камеры полимеризации других размеров по заявке заказчика

БЛАГОДАРИМ ВАС ЗА ИНТЕРЕС, ПРОЯВЛЕННЫЙ К НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чеховсары +7 (8352) 28-50-89

сайт: <https://ventcom.pro-solution.ru> | эл. почта: vmc@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70